



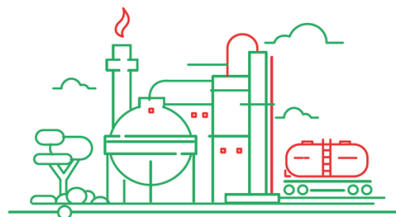
Член ассоциации предприятий
химического и нефтяного
машиностроения РФ



ИНТИ
<https://inti.expert>

ООО «Бугульминский механический завод»

▶▶ Трубы, детали и фасонные изделия
в антикоррозионном исполнении



Октябрь 2025 г.



▶ СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Изготовление продукции для нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, энергетической промышленности

▶ КАРТА ПРЕДПРИЯТИЯ

Штат: **1180** чел.

Место локации: Татарстан, г. **Бугульма**

▶ ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

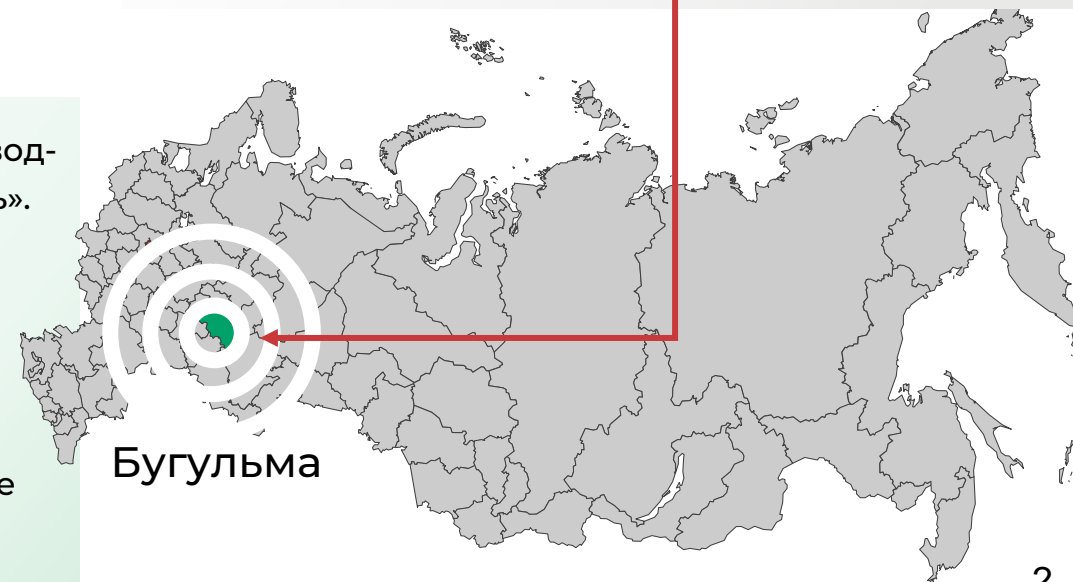
Год создания: декабрь 1956г.

80-е годы – головное предприятие производственного объединения «Бугульманефтемаш». Одно из ведущих предприятий Министерства нефтяного и химического машиностроения СССР.

1992 год – вошёл в состав производственного объединения «Татнефть».

2014 год – почетный член ассоциации предприятий химического и нефтяного машиностроения РФ

2023 год – дочернее предприятие ПАО «Татнефть»



Бугульма

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ:



НЕФТЕАППАРАТУРА

Аппараты воздушного охлаждения

Емкостное оборудование

Теплообменное оборудование



ТРУБНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Металлопластмассовые трубы и фасонные изделия к ним

Электросварные линейные трубы, обсадные, НКТ, БНКТ

Антикоррозионное наружное и внутреннее покрытие стальных труб и фасонных изделий

Фасонные изделия сварные (отводы, тройники, фланцы)

Электроизолирующие соединения (МЭС)



НЕФТЕПРОМЫСЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Цепные приводы

Блочное оборудование

Изготовление насосов ОРЭ

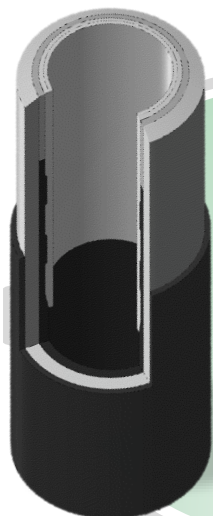
Изготовление металлоконструкций и сварных балок

Механическое производство

Литейное производство



АССОРТИМЕНТ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ В АНТИКОРРОЗИОННОМ ИСПОЛНЕНИИ:



Трубы
металлопластмассовые
Ø 89–325 мм

ТУ1390-175-00147588-2008



Трубы стальные линейные
Ø 57–426 мм с наружным
полиэтиленовым
и внутренним порошковым
покрытием

ТУ 24.20.35-008-71835056-2025



Трубы нефтяного сортамента:
НКТ – Ø 48–114 мм
ОТТМ – Ø 102–178 мм
с внутренним порошковым
покрытием

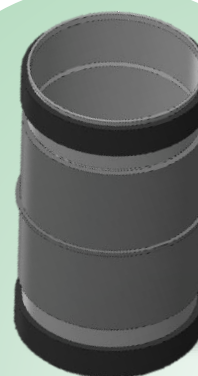
ТУ 24.20.12-003-00136352-2017

Трубы нефтяного
сортамента:
БНКТ - восстановленные
Ø 48–114 мм
с внутренним
порошковым покрытием



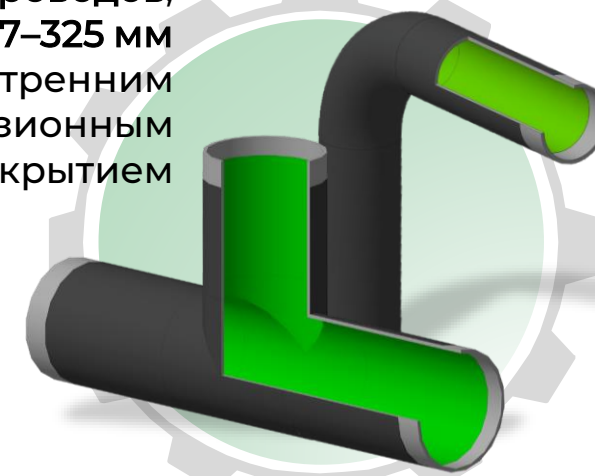
ТУ 1327-111-00147585-2005

Втулки защиты сварного
стыка серии «Гермет»
трубопроводов в
антикоррозионном
исполнении Ø 57–426 мм



ТУ 24.20.13-001-71835056-2024

Детали трубопроводов,
патрубки Ø 57–325 мм
с наружным и внутренним
антикоррозионным
покрытием



ТУ 24.20.40-009-71835056-2025



Описание:

Металлопластмассовая труба (МПТ-К) — это стальная труба с внутренней полиэтиленовой футеровкой и наружным полиэтиленовым или порошковым покрытием, заземленная коррозионно-стойкими наконечниками.

Область применения:

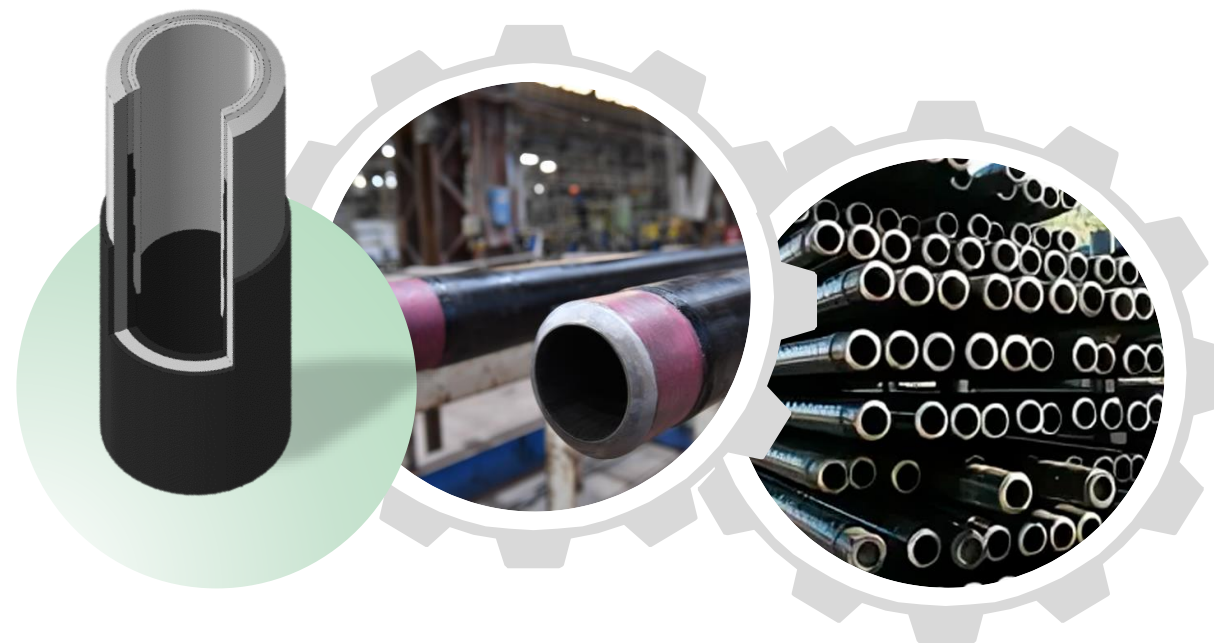
- Транспортировка пластиковой, сточной, пресной воды (ППД);
- Перекачка агрессивных сред в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Конструкция:

- **Наружное покрытие:** одно-, двух- или трёхслойное (полиэтилен/порошковое)
- **Внутренняя футеровка:** полиэтилен низкого давления (ПЭНД) или полиэтилен высокого давления (ПЭВД)
- **Наконечники:** нержавеющая сталь (МПТ-К), конструкционная сталь (МПТ), легированная сталь (МПТ-Л)
- **Нормативный документ:** ТУ 1390-175-00147588-2008, ГОСТ Р 71930-2025

Преимущества:

- Конструкция обеспечивает полную защиту от внутренней коррозии и внешних воздействий;
- Использование коррозионно-стойкого наконечника обеспечивает надёжность и защиту сварного стыка;
- Термоиндикаторное покрытие (ТИК) позволяет исключить перегрев трубы и сохранить качество внутренней оболочки.



Толщина стенки
до **24 мм**



Диаметр труб
от 89 до **325 мм**



Рабочее давление
до **30 МПа**

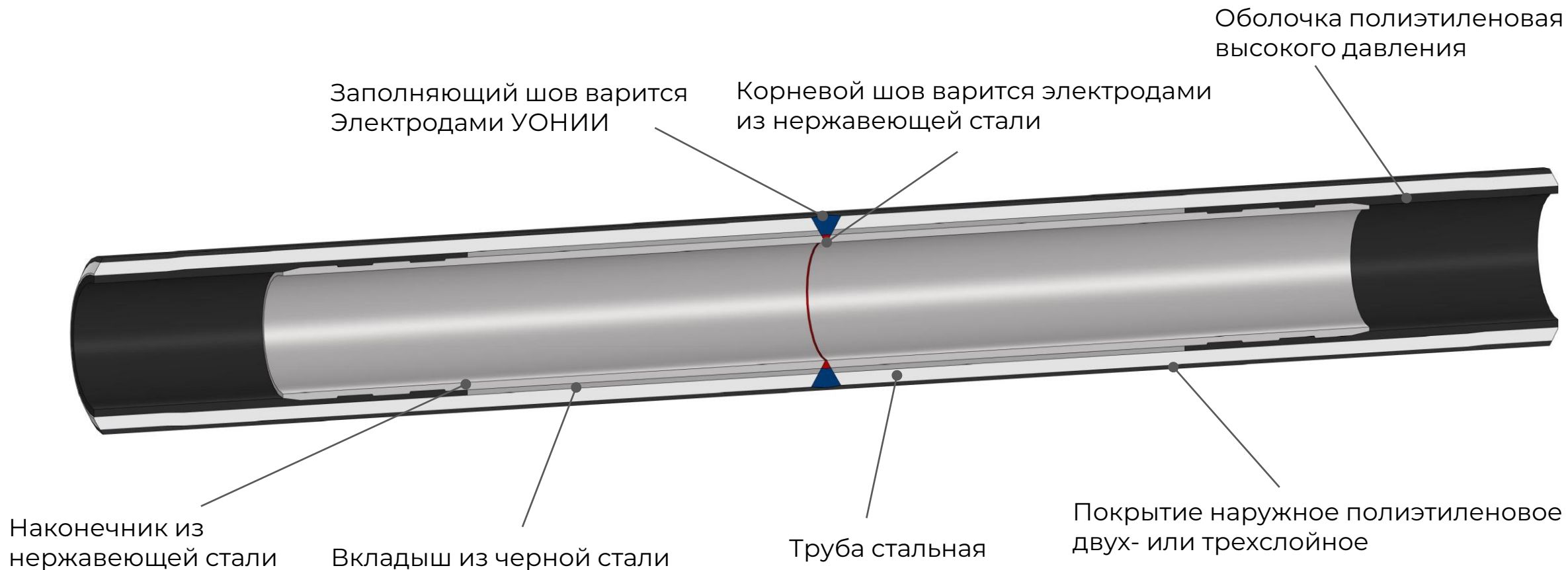


t°C эксплуатации
от -40 до +80 °C



срок службы
не менее **40 лет**

КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНЕНИЯ МПТ-К



Наконечник МПТ-К, выполнен из коррозионностойкой стали и предназначен для защиты сварного стыка от коррозии



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С НАРУЖНЫМ И ВНУТРЕННИМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



Описание:

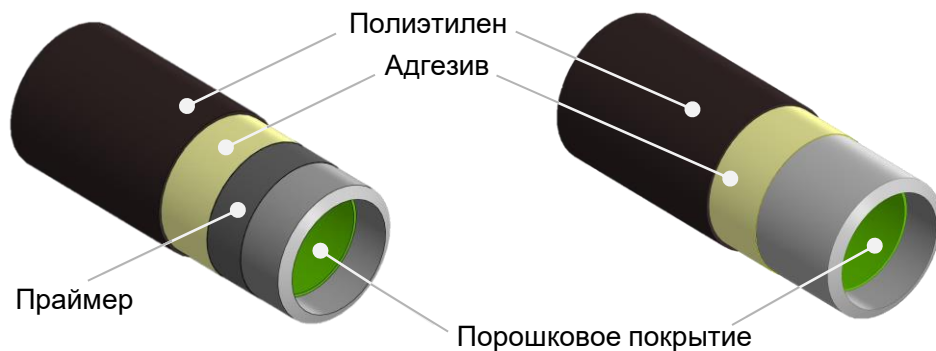
Стальная труба с наружным полиэтиленовым или порошковым покрытием и внутренним порошковым покрытием для комплексной антикоррозионной защиты (ТПС-У).

Область применения:

- Трубопроводы для пресной воды питьевого, хозяйственно-бытового и промышленного назначения;
- Системы нефтесбора для транспортировки нефти и нефтесодержащих жидкостей.

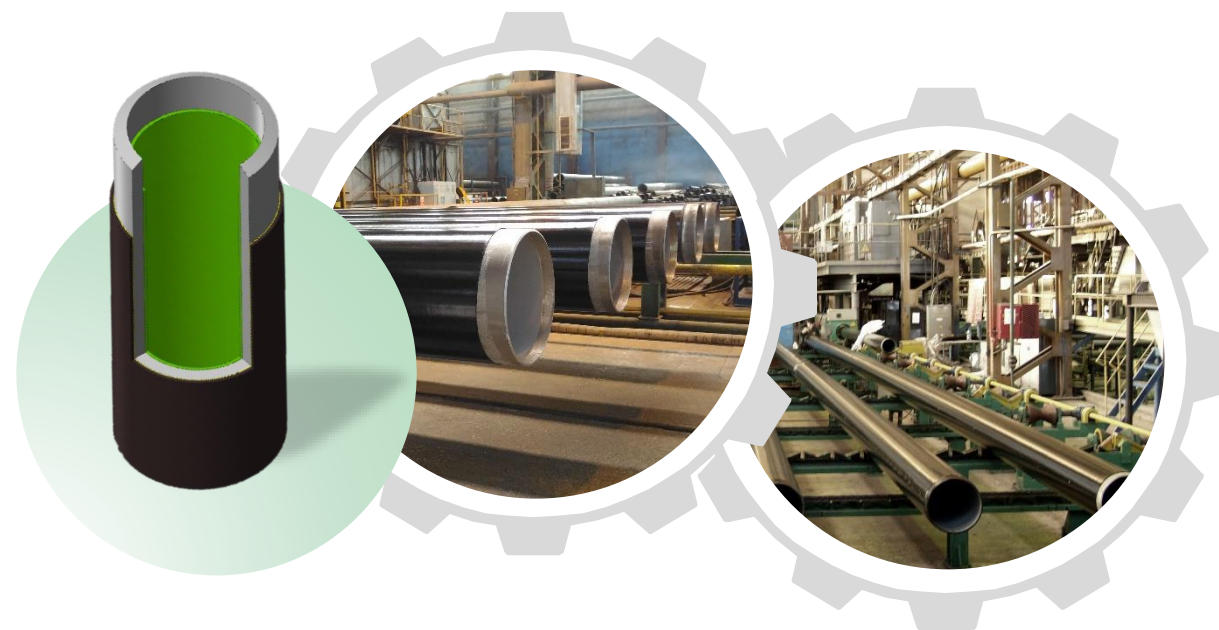
Конструкция покрытий:

- **Наружное:** одно-, двух- или трёхслойное (полиэтилен/порошковое)
- **Внутреннее:** одно- или двухслойное порошковое
- **Нормативный документ:** ТУ 24.20.35-008-71835056-2025



Преимущества:

- **Всесторонняя защита.** Наружное покрытие защищает от почвенной коррозии, внутреннее — от агрессивных транспортируемых сред.
- **Надёжность стыков.** Специальные втулки серии «ГЕРМЕТ» обеспечивают защиту сварного соединения, сохраняя равнопроходность и фиксацию.
- **Адаптивность.** Различные исполнения для любых условий эксплуатации, включая осложнённые и холодный климат;



Толщина стенки до **24 мм**



Диаметр труб от 57 до **426 мм**



Рабочее давление до **30 МПа**

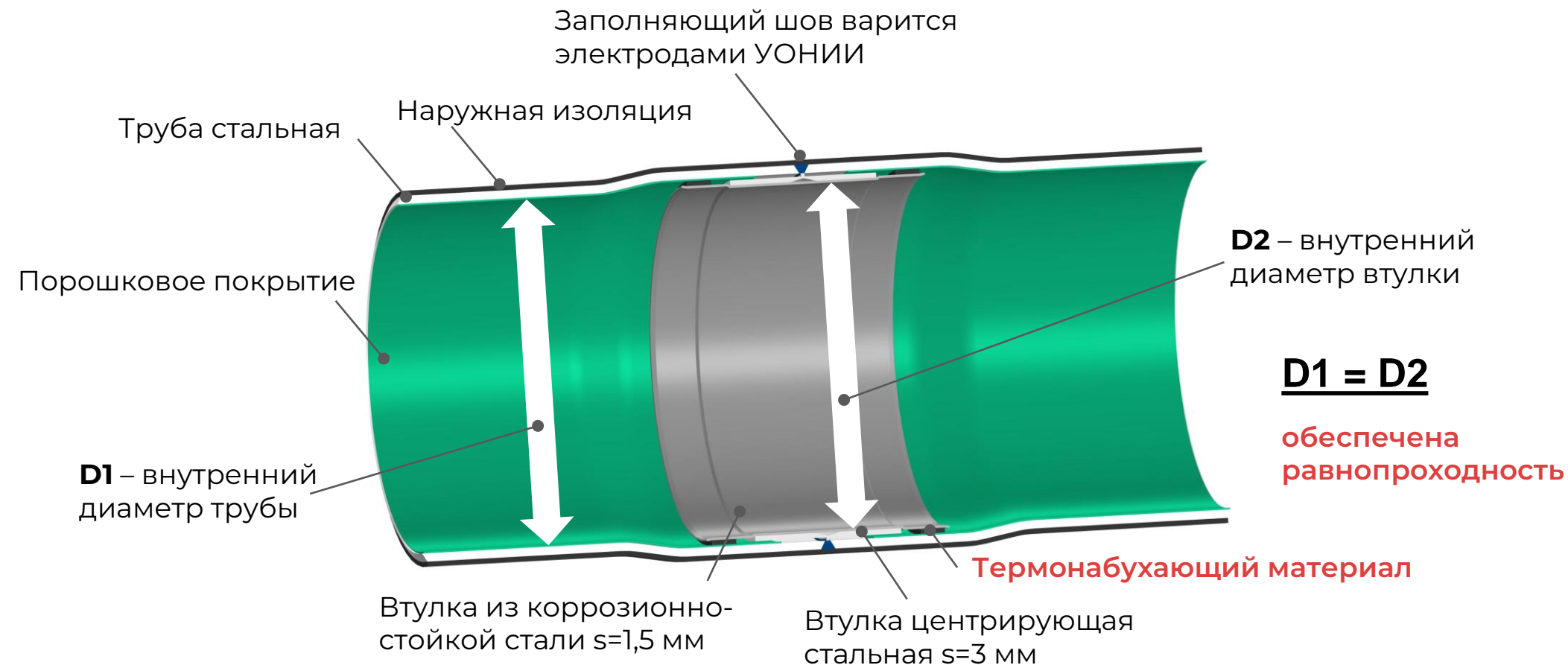


t°C эксплуатации от -40 до +150 °C



срок службы не менее **25 лет**

КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНЕНИЯ ВТУЛКАМИ СЕРИИ «ГЕРМЕТ» (ТПС-К)



Втулка ТПС-К – нержавеющая втулка с терморасширяющимися уплотнительными элементами обеспечивает защиту сварного стыка от коррозии

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ, НКТ С ВНУТРЕННИМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



Описание:

Стальные бесшовные и электросварные трубы для нефтегазовой отрасли (насосно-компрессорная - НКТ, обсадная труба – ОТ) с внутренним антикоррозионным покрытием на основе порошковых материалов.

Область применения:

- Нефте- и газодобыча (транспортировка нефти, газа, буровых растворов);
- Гидравлический разрыв пласта, обработка призабойной зоны;

Классификация трубы:

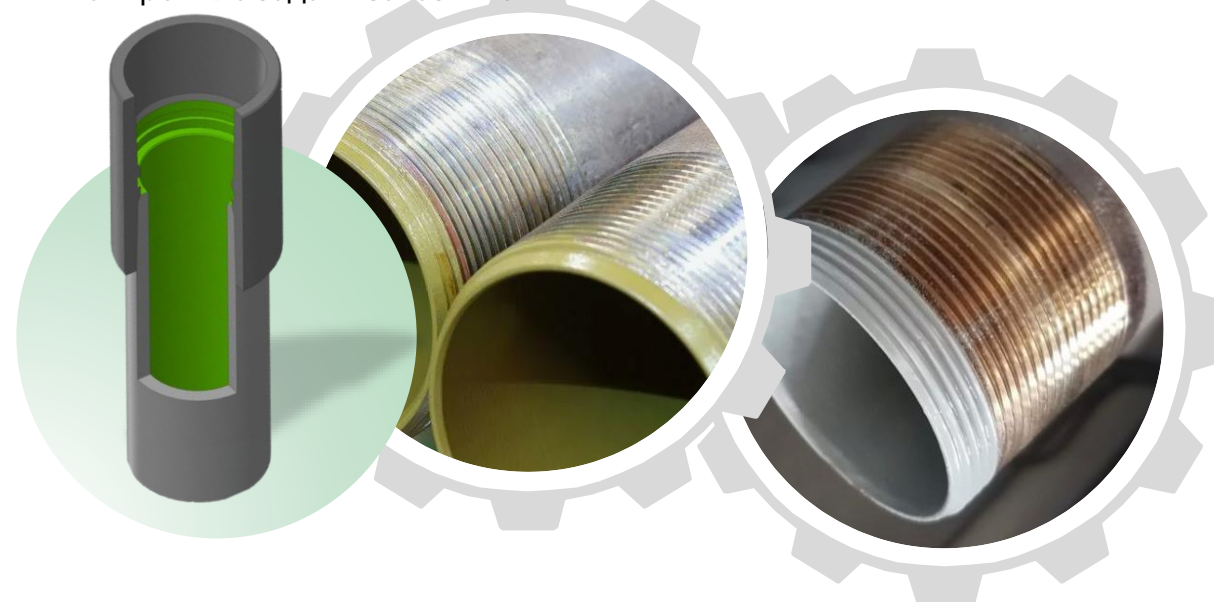
- Труба стальная бесшовная группы прочности Д, К, Е, Л, М
- Труба стальная электросварная прямошовная группы прочности Н

Конструкция покрытий:

- **Внутреннее:** одно- или двухслойное порошковое
- **Нормативный документ:** ТУ 24.20.35-003-00136352-2017

Преимущества:

- **Максимальная защита от агрессивных сред.** Внутреннее покрытие надежно защищает от коррозии при транспортировке кислот, буровых растворов и других агрессивных жидкостей.
- **Повышенная стойкость к нагрузкам.** Устойчивость к сульфидному растрескиванию и широкий диапазон групп прочности обеспечивают надежность в осложненных условиях эксплуатации.
- **Индивидуальный подбор решения.** Различные типы покрытия (нормальное, теплостойкое) и комплектация муфтами/замками под конкретные задачи заказчика



ОБСАДНАЯ



Толщина стенки до **16,5 мм**



Диаметр труб от 102 до **426 мм**

НКТ, БНКТ



Толщина стенки до **7 мм**



Диаметр труб от 48 до **114 мм**



Рабочее давление до **30 МПа**



t°C эксплуатации от -40 до +200 °C



срок службы не менее **10 лет**



ТРУБЫ БНКТ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ



Описание:

Трубы насосно-компрессорные, бывшие в эксплуатации (далее БНКТ) — это один из элементов фонда скважинного оборудования, извлеченный из скважины после отработки установленного межремонтного периода или в результате выхода из строя.

Характеристики:

- **Сортамент труб:** от 48 до 114 мм;
- **Толщина стенок:** до 7,0 мм;
- **Условия эксплуатации:** стандартные, специальные (осложненный фонд эксплуатации);
- **Нормативный документ:** ТУ 1327-111-00147585-2005

Преимущества:

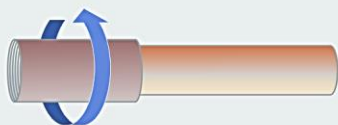
- **Превосходная адгезия покрытия:** Технология нанесения на предварительно нагретую трубу как стандарт качества покрытия.
- **Полная защита:** Покрытие наносится на внутреннюю поверхность стальной трубы и первые витки резьбового соединения.
- **Соответствие стандартам:** Работы ведутся в строгом соответствии с указанными техническими условиями (далее ТУ).
- **Высокая производительность:** Две производственные линии с отжигowymi камерами и дробеструйными установками гарантируют короткие сроки выполнения крупных заказов.
- **Гарантия на выполненные работы и на внутреннее полимерное покрытие (ВПП).**

Технология восстановления БНКТ позволяет:

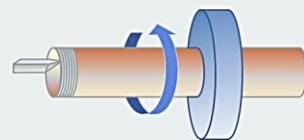
- Провести диагностику текущего состояния
- Провести дефектацию и сортировку, отбраковав непригодные трубы и восстановить годные для последующей эксплуатации
- Вернуть 100% коррозионную стойкость путем нанесения нового ВПП.



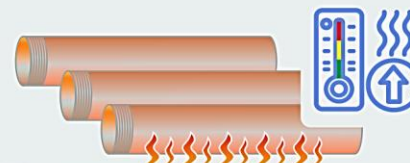
СХЕМА ОПЕРАЦИЙ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ ТРУБ БНКТ С ВПП



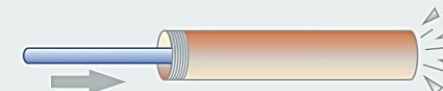
1 РАЗВОРОТ МУФТ, ДЕФЕКТОВКА И ШАБЛониРОВАНИЕ БНКТ



2 ПЕРЕНАРЕЗКА РЕЗЬБЫ



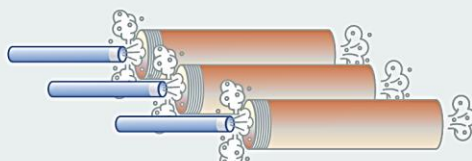
3 ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБЕЗЖИРивАНИЕ (ОТЖИГ)



4 МЕХАНИЧЕСКАЯ ГРУБАЯ ОЧИСТКА ПОСЛЕ ОТЖИГА



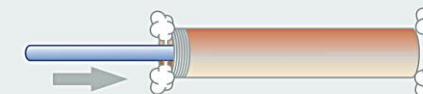
5 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ПОСЛЕ ОТЖИГА И ОЧИСТКИ



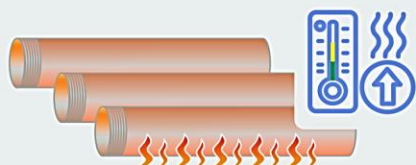
6 ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ



7 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ



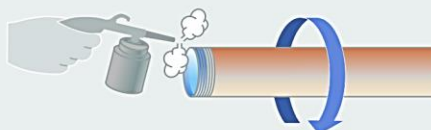
8 НАНЕСЕНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ ПРАЙМЕРА



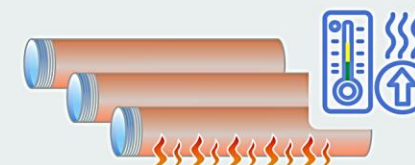
9 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ БНКТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВПП



10 НАНЕСЕНИЕ ВПП НА ГОРЯЧУЮ БНКТ



11 НАНЕСЕНИЕ ВПП НА ПЕРВЫЕ ВИТКИ РЕЗЬБЫ НИППЕЛЬНОЙ ЧАСТИ



12 НАГРЕВ БНКТ В ПЕЧИ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОКРЫТИЯ



13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ПОСЛЕ ОТЖИГА И ОЧИСТКИ



14 НАНЕСЕНИЕ СМАЗКИ И НАВОРОТ МУФТ



15 ГИДРОИСПЫТАНИЕ БНКТ



16 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА



ВТУЛКИ СЕРИИ «ГЕРМЕТ» ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ЗАЩИТЫ СВАРНОГО СТЫКА ТРУБОПРОВОДОВ

Описание втулки:

1. ТПС-У – стальные с антикоррозионным покрытием и резиновыми уплотнительными элементами
2. ТПС-УН – стальные комбинированные (центратор из углеродистой стали; основа из нержавеющей стали) с резиновыми уплотнительными элементами
3. ТПС-Н – нержавеющие
4. ТПС-С (К) – из нержавеющей стали с термонабухающими уплотнительными элементами

Монтаж втулки в стальной трубе:

- ТПС-У, ТПС-УН, ТПС-С(К) устанавливаются в полевых условиях. Фиксация за счет центратора по всему периметру втулки.
- ТПС-Н устанавливается в цеховых условиях в радиально расширенные концы трубы. Фиксация втулки за счет запрессовки.

Конструкция внутреннего покрытия втулки:

- Однослойное и двухслойное на основе порошковых материалов.
- **Нормативный документ:** ТУ 24.20.13-001-71835056-2024

Область применения:

- Низконапорные водоводы системы поддержания пластового давления (ППД), системы нефтесбора;
- Промысловые и технологические нефтепроводы, транспортирующие коррозионно-активные жидкости.



Преимущества:

- Высокая скорость монтажа. Проста в применении;
- Не требуется применения мастики или герметиков;
- Отсутствует зависимость от импортных компонентов втулки;
- Конструкция втулок исключает прожоги покрытия трубы во время сварки стыка;
- Уменьшаются гидравлические потери в трубопроводе;
- Надёжность крепления втулок в трубе, что исключает их срыв потоком транспортируемой жидкости;
- Обеспечивается равнопроходное сечение трубопровода за счет радиального расширения концов трубы;
- Беспрепятственное выполнение внутритрубной диагностики или очистки от отложений в трубопроводе;
- Низкая стоимость владения трубопровода



Толщина стенки трубы до **24 мм**



Диаметр трубы от 89 до **426 мм**



Рабочее давление до **30 МПа**



t°С эксплуатации от -40 до **+180 °С**



срок службы не менее **25 лет**

Описание:

Деталь трубопровода представляет собой:

- стальное изделие по ГОСТ (отводы, тройники, переходы, фланцевые соединения) с приварными патрубками;
- патрубки ремонтные, доборные, согласующие, с наружным и внутренним антикоррозионным покрытием.

Конструкция наружного покрытия:

- Покрытие однослойное на основе порошковых материалов
- Покрытие двухслойное на основе ленточной полиэтиленовой изоляции и полиэтиленовое на основе термоусаживающихся материалов

Конструкция внутреннего покрытия:

- Покрытие одно- двухслойное на основе порошковых материалов
- Футерование полиэтиленовой оболочкой
- **Нормативный документ:** ТУ 24.20.40-009-71835056-2025

Варианты исполнения деталей с АКП:

- Отвечают конструкции основного трубопровода
- По защите сварного стыка комплектуются втулками серии «ГЕРМЕТ»: ТПС-У, ТПС-УН, ТПС-Н, ТПС-С(К); коррозионно-стойкие наконечники;
- По требованию заказчика изготавливаются в виде узлов трубопровода



Область применения:

- для сооружения и развязки трубопроводов, транспортирующих: пресные воды питьевого, промышленного назначения;
- нефть и нефтесодержащие жидкости в системах нефтесбора.

Преимущества:

- Высокая скорость монтажа при использовании узлов трубопровода
- Защита стальных труб от воздействия: атмосферной и почвенной коррозии; агрессивной транспортируемой среды.



Толщина стенки
до **24 мм**



Диаметр труб
от 57 до **325 мм**



Рабочее давление
до 30 МПа



t°С эксплуатации
от -40 до +150 °С



срок службы
не менее 25 лет

МЕХАНИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (МЭС)

Описание:

Механическое электроизолирующее соединение (далее МЭС) предназначено для электрического разъединения участков трубопроводов от других подземных сооружений или отдельных участков трубопроводов от его остальной части.

Электрическое разъединение по стенкам патрубков МЭС осуществляется за счет наружной полиэтиленовой изоляции между патрубками и муфтой, а между самими патрубками за счет упорного кольца из диэлектрического материала.

Варианты исполнения и характеристики:

Условное обозначение	Наружный диаметр x толщина, мм	Внутр. диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина, мм	Масса, кг
МЭС 89x4 (4)	89x4	68	4	940	23
МЭС 114x4,5 (4)	114x4,5	91	4	940	30
МЭС 159x5 (4)	159x5	133	4	940	45
МЭС 159x6(4)	159x6	131	4	940	46
МЭС 219x8 (4)	219x19,5*	186	4	980	82
МЭС 273x9 (4)	273x19,0*	240	4	1005	110
МЭС 89x7 (21)	89x15,5*	62	21	1100	33
МЭС 114x9 (21)	114x17*	82	21	1100	53
МЭС 159x9 (21)	159x17,5*	117	21	1100	69

* Указанная толщина состоит из толщины стенки патрубка (1) и толщины наконечника (6), которые имеют общую разделку кромки под сварку при монтаже МЭС

Преимущества:

- **Лёгкий монтаж:** для установки не нужен сложный инструмент.
- **Высокая надёжность:** простая конструкция гарантирует безотказную работу.
- **Экономия средств:** снижает расходы на ремонт и замену измерительной аппаратуры, быстро себя окупая.
- **Автономность:** функционирует без какого-либо обслуживания.
- **Универсальность:** может быть смонтировано на любом участке трубопровода.



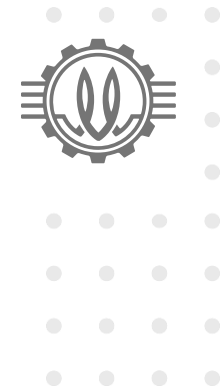
t°С эксплуатации
от -20 до +80 °С

*в зависимости от материалов



срок службы
не менее 15 лет
*в зависимости
от модификации

КЛЮЧЕВЫЕ ЗАКАЗЧИКИ:



БЕПОРУСНЕФТЬ





▶▶▶ НАШИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ:

1. Стать Вашим надежным Партнером
2. Повысить надежность Ваших трубопроводов, используя свой многолетний опыт
3. Готовы в кратчайшие сроки оказать как теоретическую, так и практическую помощь при эксплуатации трубопроводов
4. Готовы принять участие в анализе возникающих вопросов во время эксплуатации трубопроводов



▶▶▶ НАШИ КОНТАКТЫ:

Заместитель директора по коммерции	Мустафин Марат Фаязович	(855-94) 7-61-55 mustafinmf@tatneft.ru
Заместитель директора по техническому развитию	Ильина Ольга Юрьевна	(855-94) 7-61-88 ilinaolgayu@tatneft.ru
Заместитель директора по трубному производству	Веренцов Артем Сергеевич	(855-94) 7-65-30 VerentsovAS@tatneft.tatar
Специалист по маркетингу (договорная работа, реализация)	Кондратьева Алина Валерьевна	(855-94) 7-60-74 KondratevaAV@tatneft.ru





БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ

